



**东新药业**  
DONGXIN PHARMACEUTICAL

# 沈阳东新药业有限公司采购项目

## 压片机公开招标

### 招标文件

项目名称：沈阳东新药业有限公司采购压片机项目

项目编号：DXYY-SC-2026-001

采购单位：沈阳东新药业有限公司

编制单位：沈阳东新药业有限

## 目录

第一章 招标公告	1
1. 项目概况与招标范围	1
1.1 项目概况	1
1.2 招标范围	1
1.3 质量标准	1
2. 投标人资格要求	1
2.1 通用资格要求	2
2.2 专用资格要求	2
3. 招标文件的获取	2
4. 提交投标文件截止时间、开标时间和地点	2
5. 其他补充事宜	3
6. 评审标准	3
7. 发布公告的媒介	3
8. 联系方式	3
第二章 技术需求	4
一、通用技术要求	4
二、压片机具体技术参数	4
(一) 设备规格与产能	4
(二) 核心技术参数	5
(三) 材质与结构要求	5
(四) 控制系统	5
(五) 安全与环保要求	6
(六) 资质要求	6
第三章 评审标准	7
一、评审原则	7
二、综合评分细则(总分 100 分)	7
三、资格审查与符合性审查	8
3.1 资格审查	8
3.2 符合性审查	8
第四章 合同主要条款(参考)	9
1. 交货与安装	9
2. 验收	9
3. 付款方式	9
4. 质保期与售后服务	9
5. 违约责任	9
附件	11
第五章 投标文件格式	13
一、投标函	13
二、法定代表人身份证明	14
三、授权委托书	14
四、投标报价表	14
五、技术参数响应表	15
六、资质证明文件	15
6.1 通用资质文件	15
6.2 专用资质文件	16
七、业绩证明文件	16
八、售后服务方案	16
九、培训方案	17
十、其他补充材料	17

## 第一章 招标公告

### 项目概况

沈阳东新药业有限公司采购压片机项目招标项目的潜在投标人应在 <http://www.dxpharm.net/> 获取（下载）招标文件，并于 2026年3月18日 09:00（北京时间）前递交（上传）投标文件。

### 1. 项目概况与招标范围

#### 1.1 项目概况

本项目为公司生产部压片机采购，用于中药片剂等产品的规模化生产，保障产品质量符合《中国药典》（最新版）、GMP 相关要求及公司生产工艺标准。采购设备为压片机（具体规格、数量及技术要求详见第二章 技术需求），本项目不分标段，允许投标人单独投标，不允许联合体投标。

#### 1.2 招标范围

本项目招标范围包括压片机的供应、运输、装卸、安装、调试、校准、培训、售后服务及 DQ/IQ/OQ/PQ 验证等全部内容（交钥匙/密码工程），具体设备规格、数量及技术要求详见第二章 技术需求。

设备名称	数量	核心用途	预算金额	交货期
压片机	1台	中药片剂规模化生产，实现颗粒/粉末物料压制成型，满足生产工艺对片剂重量、硬度、崩解时限等要求	33万元/台	合同签订后30日历天内完成安装调试及验收

#### 1.3 质量标准

所有设备需符合国家相关标准、《中国药典》（最新版）、GMP 相关要求及本招标文件技术参数规定，确保设备合格、可正常运行，通过相关计量校准及4Q验证，提供完整的合格证明、校准报告及验证报告；指定厂家设备须为对应厂家原厂正品，符合厂家原厂技术标准及本招标文件要求。

### 2. 投标人资格要求

## 2.1 通用资格要求

投标人须为在中华人民共和国境内注册，具有独立法人资格，持有有效的营业执照，能够独立承担民事责任和合同义务。

投标人须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，近3年（自招标公告发布之日起倒算）无重大违法记录、无失信行为（以“信用中国”网站查询结果为准）。

投标人须具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，具备设备供应、安装、调试及售后服务的专业团队；若涉及指定厂家设备，须提供对应厂家的授权经销/代理证明文件（原件备查）。

本项目不接受联合体投标，不允许转包、违法分包。

投标人须提供近3年（自招标公告发布之日起倒算）类似制药企业生产用压片机采购项目业绩（至少1份，提供合同复印件加盖公章）。

## 2.2 专用资格要求

① 压片机须符合制药生产设备相关标准，提供设备生产许可证（或特种设备制造许可证，若适用）；② 设备须提供第三方检测报告，核心参数（如压片精度、转速稳定性等）须符合本招标文件要求；③ 原厂正品提供厂家授权经销/代理证明文件。

## 3. 招标文件的获取

3.1 时间：自本公告发布之日起至投标文件递交截止时间止（以供应商完成获取招标文件申请后下载招标文件的时间为准）。

3.2 地点（网址）：<http://www.dxpharm.net/>

3.3 方式：线上获取

3.4 售价（元）：0

## 4. 提交投标文件截止时间、开标时间和地点

4.1 提交投标文件截止时间：2026年3月18日09:00（北京时间）

（1）“电子加密投标文件”：<http://www.dxpharm.net/>在线投标；

（2）“电子备份投标文件”：辽宁省沈阳市新民市新柳街道沈阳东新药业有限公司一楼会议室。

4.3 开标时间：同投标文件递交截止时间

4.4 开标地点：同投标文件递交地点

## 5. 其他补充事宜

5.1 供应商在参加开标会议时，须携带具有操作权限的数字证书以及可进行解密操作的计算机，并按要求对网上投标报价进行报价解密，采购代理机构原则上不提供任何设备进行电子解密，如供应商无法在规定的时间内成功进行电子解密，视为放弃参与本项目，采购代理机构将不负有任何责任。

5.2 供应商除在电子评审系统上传电子文件外，应在递交投标（响应）文件截止时间前现场提交 U 盘存储的可加密备份文件，并承诺备份文件与电子评审系统中上传的投标（响应）文件内容、格式一致，备系统突发故障使用。供应商仅提交备份文件的，投标无效。并按招标（采购）文件要求进行签字、盖章。电子投标文件格式为 PDF 格式，并且具有目录标签。

5.3 启用备份文件应由采购人、采购代理机构和相关供应商共同签字确认，供应商未到场的，通过视频方式进行确认。系统恢复后采购人或采购代理机构应及时将备份文件上传至电子评审系统，并将存储备份文件的介质与采购档案一并存档。供应商上传的投标（响应）文件正常解密的且采购活动正常进行的，备份文件自动失效。

## 6. 评审标准

本项目采用综合评分法，总分 100 分，具体评分细则详见第三章 评审标准。

## 7. 发布公告的媒介

本招标公告同时在沈阳东新药业官网发布。

## 8. 联系方式

招标人：沈阳东新药业有限公司

地址：辽宁省沈阳市新民市新柳街道沈阳东新药业有限公司

联系人：董老师

联系电话：15604234662

## 第二章 技术需求

### 一、通用技术要求

所有设备须为合格产品，符合国家相关行业标准、《中国药典》（最新版）及 GMP 要求，提供产品合格证、出厂检测报告；指定厂家设备须为对应厂家原厂正品，新设备须无翻新、组装、贴牌产品，提供厂家原厂出厂检测报告及授权证明文件。

设备须具备良好的兼容性、扩展性，便于后期维护升级，适配企业现有生产车间布局及生产管理系统。

设备需提供完整的技术资料，包括说明书、安装手册、校准手册、维护手册等（中英文对照版优先）；指定厂家设备须提供厂家原厂技术资料。

设备安装调试完成后，须通过第三方计量校准，提供合格的校准报告；同时完成 DQ（设计确认）IQ（安装确认）、OQ（运行确认）、PQ（性能确认）验证，提供完整的验证报告。

所有设备质保期不少于 1 年（自验收合格之日起计算），指定厂家设备质保期须符合厂家原厂质保标准且不低于 1 年，质保期内免费提供维修、更换零部件服务（零部件须为原厂正品），接到故障通知后 24 小时内响应，48 小时内到场处理。

投标人须提供免费技术培训，确保招标人操作人员能够熟练掌握设备的操作、维护、校准及故障处理方法；指定厂家设备须提供厂家原厂技术培训支持（或授权专业培训人员）。

### 二、压片机具体技术参数

用途：中药片剂规模化生产，实现颗粒/粉末物料压制成型，满足生产工艺对片剂重量、硬度、崩解时限等要求，符合 GMP 生产规范，适配车间连续化生产需求。

#### （一）设备规格与产能

1. 型号：无要求

2. 压片形式：旋转式（双冲压式），冲模数量无要求，可适配多种规格冲模（直径范围：3-12mm）。

3. 生产能力：正常生产状态下，产能 25-30 万片/小时，产能可根据生产需

求调节（调节范围：30%-100%）。

4. 片剂重量：片重范围：0.3g-0.4g/片，片重精度 $\leq\pm 2\%$ ，确保片剂重量均匀性符合药典要求。

#### （二）核心技术参数

1. 压片压力：最大压片压力 $\geq 40\text{N}$ ，压力显示精度 $\leq\pm 5\text{N}$ ，具备压力过载保护功能。

2. 转速：无要求，转速稳定性 $\leq\pm 1\text{r/min}$ ，运行平稳，无明显振动（振动量 $\leq 0.1\text{mm}$ ）。

3. 片剂硬度：压制片剂硬度可调节（范围：40-70N），硬度均匀性 $\leq 5\text{N}$ ，符合产品工艺要求。

4. 加料方式：手动或自动加料，若自动上料具备加料速度调节功能，加料均匀，无架桥、漏料现象；加料斗可拆洗，便于清洁。

5. 压片模具：采用不锈钢（316L）材质，耐腐蚀、易清洁，符合 GMP 要求；模具更换便捷，更换时间 $\geq 1500$  万/片/套，配备模具存放装置。

#### （三）材质与结构要求

1. 与物料接触部分：均采用 304 不锈钢材质，表面抛光处理（粗糙度  $R_a \leq$  填写数值，如  $0.8\ \mu\text{m}$ ），无死角、无残留，便于清洁消毒，符合 GMP 对生产设备的材质要求。

2. 非接触物料部分：采用 304 不锈钢或优质冷轧钢板喷塑处理，防锈、耐腐蚀，表面光滑，易清洁。

3. 结构设计：设备结构紧凑，适配生产车间布局；具备防粉尘飞扬设计，配备粉尘收集装置，粉尘收集效率 $\geq$ 如 95%。

4. 防护装置：配备全封闭防护罩，防护罩采用透明钢化玻璃材质，便于观察生产状态；防护罩与设备联动，未关闭到位时设备无法启动，确保操作安全。

#### （四）控制系统

1. 控制方式：PLC 微电脑自动控制，配备触摸屏操作界面，中英文可切换，操作便捷，显示清晰，无需可追溯系统。

2. 参数设置：可预设多种生产工艺参数（如压片压力、转速、加料速度等），具备设备密码保护功能，防止误操作。

3. 数据记录：不需要。

4. 故障诊断：具备故障自诊断功能，可显示故障代码及解决方案，便于快速排查故障；配备急停按钮、过载保护、漏电保护等装置，确保设备安全运行。

（五）安全与环保要求

1. 安全配置：具备急停按钮、过载保护、漏电保护、压力过载保护、防护罩联动保护等功能；设备接地良好，接地电阻 $\leq 4\Omega$ ，防止漏电伤人；运行噪音 $\leq 75\text{dB}$ （正常工作时），符合车间噪音标准。

2. 环保要求：配备粉尘收集装置，减少粉尘污染；设备运行过程中无明显异味、无有害气体排放，符合环保相关标准；清洁废水可通过车间现有排水系统排放，无二次污染。

（六）资质要求

提供产品合格证、出厂检测报告、第三方检测报告（涵盖压片精度、转速稳定性、材质检测等核心参数）；若为指定厂家设备，提供厂家授权经销/代理证明文件及原厂售后服务承诺；符合 GMP 生产设备要求，提供 GMP 符合性检测报告（若有）。

## 第三章 评审标准

### 一、评审原则

本项目评审遵循“公平、公正、公开、科学、择优”的原则，由招标人依法组建的评审委员会，对通过资格审查、符合性审查的投标文件进行综合评分，按得分由高到低排序，得分最高者为第一中标候选人，若得分相同，投标报价较低者排名靠前；若报价仍相同，业绩更优者排名靠前；若业绩仍相同，指定厂家设备（若有）授权资质更齐全者排名靠前。

### 二、综合评分细则（总分 100 分）

评审项目	分值	评审内容
投标报价	35 分	以有效投标报价的最低值为评标基准价，投标报价与评标基准价一致的得 35 分；偏离评标基准价的，按比例扣分（每高于基准价 1%扣 1 分，每低于基准价 1%扣 0.5 分，扣完为止）；设备规格、产能不符合招标文件要求的，本项不得分。
技术参数响应	30 分	完全符合本招标文件技术参数要求（含压片产能、压力范围、材质、控制系统等核心要求）的得 30 分；核心参数（标“★”）每偏离 1 项扣 5 分，一般参数每偏离 1 项扣 2 分，扣完为止；若参数优于招标文件要求，每项加 1 分，最多加 5 分。
企业资质及信誉	10 分	1. 具备完整的通用资格及专用资格证明文件，提供设备厂家授权证明文件（若有），得 6 分；缺失 1 项扣 2 分，扣完为止。2. 近 3 年无失信记录、无重大违法记录，得 2 分；有相关记录的不得分。3. 获得省级及以上制药设备行业荣誉的，得 2 分（提供证明文件）。
业绩情况	10 分	1. 近 3 年有类似制药企业生产用压片机采购业绩，每提供 1 份得 3 分，最多得 6 分；其中设备规格、产能与本项目要求一致的，每份额外加 1 分。2. 业绩中包含 GMP 认证企业采购项目的，每份加 2 分，最多加 4 分。
售后服务	15 分	1. 质保期≥1 年，每延长 1 年加 3 分，最多加 6 分。2. 具

及培训		备本地售后网点及专业维修团队，响应时间≤24 小时、到场时间≤48 小时，得 5 分；响应或到场时间延迟的，酌情扣分。3. 提供完善的培训方案及 3Q 验证服务，得 4 分；培训方案或验证服务不完善的，酌情扣分。
-----	--	--

### 三、资格审查与符合性审查

#### 3.1 资格审查

评审委员会首先对投标人进行资格审查，审查内容包括投标人通用资格要求及专用资格要求，未通过资格审查的，不得进入后续符合性审查及综合评分。

#### 3.2 符合性审查

对通过资格审查的投标人，进行符合性审查，审查内容包括投标文件格式、密封情况、投标保证金缴纳情况、投标内容是否符合招标文件要求等，未通过符合性审查的，不得进入综合评分。

## 第四章 合同主要条款（参考）

### 1. 交货与安装

1.1 投标人须按招标文件及合同约定的交货期，完成设备的供应、运输、装卸、安装、调试，确保设备正常运行，适配车间生产流程。

1.2 设备运输、装卸过程中，投标人须采取有效保护措施，避免设备损坏、锈蚀，若出现损坏，由投标人负责维修、更换，承担全部费用。

### 2. 验收

2.1 设备安装调试完成后，招标人组织生产部、质量部等相关人员，按招标文件技术参数、国家相关标准、GMP 要求及合同约定，进行验收，同时核查校准报告、4Q 验证报告等相关资料，进行空载试运行、负载试运行检测，确保设备满足生产需求。

2.2 验收合格的，双方签署验收报告；验收不合格的，投标人须在招标人规定的期限内整改，整改后仍不合格的，招标人有权解除合同，投标人承担全部违约责任。

### 3. 付款方式

3.1 合同签订后，招标人向投标人支付合同总价的 30%作为预付款；

3.2 设备验收合格后，招标人向投标人支付合同总价的 60%；

3.3 质保期满后，招标人向投标人支付合同总价的 10%作为质保金。

### 4. 质保期与售后服务

4.1 质保期自验收合格之日起计算，不少于 1 年，质保期内，投标人免费提供维修、更换零部件服务（零部件须为原厂正品），不得收取任何费用；质保期内设备出现重大故障（如无法正常启动、压片精度严重不达标等），投标人须在 48 小时内到场维修，若无法修复，须免费更换同规格设备。

4.2 质保期内，设备出现故障，投标人须在 24 小时内响应，48 小时内到场处理，若无法现场解决，须提供备用设备（确保招标人生产不受影响），确保招标人正常生产。

4.3 质保期结束后，投标人须提供终身维修服务，维修费用按成本价收取，零部件供应保障及时（到货时间≤7 个工作日）。

### 5. 违约责任

5.1 投标人未按合同约定的交货期交货的，每逾期 1 天，按合同总价的 0.5%向招标人支付违约金；逾期超过 30 天，招标人有权解除合同，投标人承担全部损失。

5.2 投标人提供的设备不符合招标文件及合同约定的，招标人有权要求投标人维修、更换，或解除合同，投标人承担全部违约责任，赔偿招标人因此造成的生产损失。

5.3 投标人未按约定提供售后服务，导致设备无法正常运行的，每逾期 1 天，按合同总价的 0.3%向招标人支付违约金，同时承担招标人因此造成的生产损失。

附件

## 预付款保函示范文本 (独立保函)

编号：

申请人：

地址：

受益人：

地址：

开立人：

地址：

(受益人名称)：

鉴于 (以下简称“受益人”)与 (以下简称“申请人”)于 年 月 日就 项目(以下简称“本项目”，采购编号： )货物和服务有关事项签订合同(以下简称“主合同”)，我方(即“开立人”)根据主合同了解到申请人为主合同项下之供应商，受益人为主合同项下之买方，基于申请人的请求，我方同意就申请人按照合同约定正确和合理地为合同目的使用预付款，向贵方提供不可撤销、不可转让的见索即付独立保函(以下简称“本保函”)。

一、本保函担保范围：申请人未按照合同约定正确和合理地为合同目的使用预付款，应当向贵方承担的违约责任和赔偿因此造成的损失、利息、律师费、诉讼费用等实现债权的费用。

二、本保函担保金额最高不超过人民币(大写) 元(¥ )。

三、本保函有效期自开立之日起至买方全额扣回预付款后 日止，最迟不超过开立之日起1年，即 年 月 日。

四、我方承诺，在收到受益人发来的书面付款通知后的7日内无条件支付，前述书面付款通知即为付款要求之单据，且应满足以下要求：

- (1) 付款通知到达的日期在本保函的有效期内；
- (2) 载明要求支付的金额；
- (3) 载明申请人违反合同义务的条款和内容；
- (4) 声明不存在合同文件约定或我国法律规定免除申请人或开立人支付责

任的情形；

(5) 付款通知应在本保函有效期内到达的地址是： 。

受益人发出的书面付款通知应由其为鉴明受益人法定代表人（负责人）或授权代理人签字并加盖公章。

五、本保函项下的权利不得转让，不得设定担保。贵方未经我方书面同意转 让本保函或其项下任何权利，对我方不发生法律效力。

六、与本保函有关的基础合同不成立、不生效、无效、被撤销、被解除，不影响本保函的独立有效。

七、贵方应在本保函到期后的七日内将本保函正本退回我方注销，但是不论贵方是否按此要求将本保函正本退回我方，我方在本保函项下的义务和责任均在保函有效期到期后自动消灭。

八、本保函适用的法律为中华人民共和国法律，争议裁判管辖地为中华人民共和国沈阳市新民市 。

九、本保函自我方法定代表人或授权代表签字并加盖公章之日起生效。

开 立 人： (公章)

法定代表人（或授权代表）： (签字)

地 址：

邮政编码：

电 话：

传 真：

开立时间： 年 月 日

## 第五章 投标文件格式

投标人提供投标文件应按照以下格式及要求编制，且不少于以下内容。所有格式要求须严格遵守，内容填写完整、真实有效，加盖投标人公章后生效。

### 一、投标函

致：沈阳东新药业有限公司

根据贵方沈阳东新药业有限公司采购压片机采购项目（招标编号：DXYY-SC-2026-001）招标文件，我方（投标人全称）已仔细研究了全部招标文件内容，包括修改文件（若有）及有关附件，愿意参加本次投标，并作出如下承诺：

我方自愿按招标文件规定及投标文件承诺，供应符合要求的全部设备及相关服务（含供应、运输、安装、调试、校准、培训、售后服务及 DQ/IQ/OQ/PQ 验证等），投标总报价为人民币（大写）XXX 元（¥XXX 元），其中：

压片机 1 台：人民币（大写）XXX 元（¥XXX 元）

我方承诺，投标报价已包含设备价款、税费、运输费、装卸费、安装调试费、校准费、培训费、售后服务费及其他完成本项目所需的全部费用，招标人无需额外支付任何费用。

我方承诺，按招标文件要求及合同约定的交货期完成全部设备的安装调试及验收，交货期严格遵守招标文件规定。

我方承诺，所提供的设备均为全新、未使用过的合格产品，符合国家相关标准、《中国药典》（最新版）、GMP 要求及招标文件技术参数规定，提供完整的合格证明、校准报告及验证报告。

我方承诺，具备招标文件要求的全部资格条件，所提供的资质证明、业绩证明等全部资料真实有效，无虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

我方承诺，若中标，将严格履行合同约定，按时完成设备供应及相关服务，接受招标人及相关监管部门的监督检查，若违反承诺，愿意承担相应的违约责任。

我方同意，本投标函自递交之日起 90 日历天内有效，若在此期间中标，本投标函将作为合同的组成部分。

投标人全称（加盖公章）：XXX

法定代表人或授权委托人（签字）：XXX

日期：XXXX 年 XX 月 XX 日

## 二、法定代表人身份证明

致：沈阳东新药业有限公司

本单位法定代表人 XXX，性别 XXX，身份证号码 XXX，职务 XXX，系【投标人全称】（单位全称）的法定代表人，有权代表本单位参加沈阳东新药业有限公司采购压片机项目的投标、签订合同及相关事宜，特此证明。

附：法定代表人身份证复印件（正反面加盖公章）

投标人全称（加盖公章）：XXX

日期：XXXX 年 XX 月 XX 日

## 三、授权委托书

致：沈阳东新药业有限公司

我方【投标人全称】，法定代表人 XXX，现授权委托 XXX（姓名），性别 XXX，身份证号码 XXX，职务 XXX，作为我方参加沈阳东新药业有限公司采购压片机采购项目（招标编号：DXYY-SC-2026-001）投标的授权委托人，全权代表我方办理本次投标的全部事宜，包括但不限于：递交投标文件、参加开标会议、参与评审答疑、签订合同及相关补充协议等。

授权委托人在本次投标活动中所签署的一切文件、作出的一切承诺及行为，均代表我方，对我方具有法律效力，我方承担由此产生的全部责任。

本授权委托书自签发之日起生效，至本次投标活动结束之日止。授权委托人无转委托权。

附：授权委托人身份证复印件（正反面加盖公章）

投标人全称（加盖公章）：XXX

法定代表人（签字）：XXX

授权委托人（签字）：XXX

日期：XXXX 年 XX 月 XX 日

## 四、投标报价表

压片机投标报价表

序号	设备名称 及数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
----	-------------	-----------	-----------	----

1	压片机1台	XXX	XXX	含税费、运输、安装、调试等全部费用，标注清新/二手、设备型号
2	配套服务（校准、培训、3Q验证等）	XXX	XXX	免费/收费（明确说明）
合计	-	-	XXX	人民币（大写）：XXX

投标人全称（加盖公章）：XXX

法定代表人或授权委托人（签字）：XXX

日期：XXXX年XX月XX日

### 五、技术参数响应表

压片机技术参数响应表

序号	招标文件技术参数要求	投标人响应参数	响应情况	备注
1	产能 $\geq$ 【招标文件要求】	XXX	符合/优于/偏离	优于请说明具体优势
2	最大压片压力 $\geq$ 【招标文件要求】	XXX	符合/优于/偏离	偏离请说明具体情况
...	...	...	...	...

说明：1. 响应情况须明确填写“符合”“优于”或“偏离”，不得遗漏；2. 若存在偏离，须在备注栏详细说明偏离情况，否则视为无效响应；3. 优于招标文件参数的，须在备注栏说明具体优势，作为评审加分依据。

投标人全称（加盖公章）：XXX

法定代表人或授权委托人（签字）：XXX

日期：XXXX年XX月XX日

### 六、资质证明文件

#### 6.1 通用资质文件

营业执照副本复印件（加盖公章，须在有效期内）；

近 3 年财务会计报表（资产负债表、利润表、现金流量表）复印件（加盖公章）；

“信用中国”网站无失信记录、无重大违法记录查询截图（加盖公章，查询日期须在招标公告发布之后）；

近 3 年类似制药企业生产用压片机采购项目业绩证明（合同复印件加盖公章，至少 1 份）；

投标人认为需要提供的其他通用资质文件。

## 6.2 专用资质文件

① 压片机生产许可证（或特种设备制造许可证，若适用）复印件（加盖公章）；② 压片机第三方检测报告（涵盖核心参数）复印件（加盖公章）；③ 若为指定厂家设备，提供厂家授权经销/代理证明文件复印件（加盖公章）；④ 压片机 GMP 符合性检测报告（若有）复印件（加盖公章）。

## 七、业绩证明文件

投标人须提供近 3 年（自招标公告发布之日起倒算）类似制药企业生产用压片机采购项目业绩，每个业绩须包含以下资料（复印件加盖公章）：

项目合同复印件（须清晰显示合同双方名称、项目内容、设备名称、合同金额、签订日期等关键信息）；

项目验收报告复印件（若有）；

若业绩为 GMP 认证企业采购项目，须提供该企业 GMP 认证证书复印件（加盖公章）；

投标人认为需要提供的其他业绩相关证明材料。

## 八、售后服务方案

投标人须结合本项目压片机特点及招标文件要求，提供详细的售后服务方案，至少包含以下内容：

1. 质保期承诺：明确质保期期限（不少于 1 年）、质保范围、质保期内服务内容；

2. 响应机制：明确故障响应时间、到场处理时间、远程技术支持方式；

3. 维修服务：明确维修团队配置、维修配件供应方式及周期、维修费用承担（质保期内/外）；

4. 备用设备：明确压片机故障时，备用设备提供方案（确保生产不受影响）；

5. 校准服务：明确计量校准周期、校准机构资质、校准费用承担；
6. 后期维护：明确设备定期维护计划、维护内容、维护费用承担；
7. 本地售后网点：若有，提供网点地址、联系方式、人员配置情况；若无，说明就近售后保障措施；
8. 售后服务联系方式：明确售后负责人、联系电话、邮箱等，确保 24 小时可联系。

## 九、培训方案

投标人须提供免费技术培训方案，确保招标人操作人员能够熟练掌握压片机的操作、维护、校准及故障处理方法，至少包含以下内容：

1. 培训对象：明确培训人员数量、岗位（操作人员、维护人员等）；
2. 培训方式：明确培训类型（理论培训、实操培训）、培训地点（招标人现场/投标人场地）；
3. 培训内容：① 理论培训（设备原理、技术参数、操作规范、安全注意事项等）；② 实操培训（设备操作、校准、日常维护、故障排查等）；
4. 培训时间：明确培训周期、每日培训时长、理论与实操培训各自时长；
5. 培训师资：明确培训讲师资质、从业经验；
6. 培训考核：明确培训考核方式、考核标准，确保培训效果；
7. 培训资料：明确提供的培训资料（操作手册、维护手册、校准手册等）种类及数量。

## 十、其他补充材料

投标人认为需要提供的其他有助于投标的材料（加盖公章），包括但不限于：  
企业实力证明（如生产资质、研发能力、检测设备 etc）；  
产品获奖证明、行业荣誉证书等；  
投标人针对本项目的优惠承诺（如延长质保期、免费升级服务等）；  
其他相关证明材料。